


Autohaus Wagner GmbH

Angebotsnummer: 3646

Ausdruck vom: 24.04.2024

Seat Leon Sportstourer 1.5 eTSI Style DSG Tempomat LED SH



Preis:	29.990,- €
Zustand:	Vorführfahrzeug
Karosserie:	Kombi
Leistung:	140 kW (190 PS)
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Automatik
Kilometerstand:	20
Vorbesitzer:	--
Außenfarbe:	Weiss
Polsterung:	Stoff
Türen:	5
Erstzulassung:	04 . 2024
Umweltplakette:	 Euro6d
Energieeffizienz:	D

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.


Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.


Mit freundlichen Grüßen

Autohaus Wagner GmbH

Fahrzeugstandort


Autohaus Wagner GmbH
Lörracher Straße 47
79585 Steinen


 07627-9101-0

 07627-9101-25

Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 07627-9101-0

 07627-9101-25

 info@autohauswagner.de

Finanzierungsbeispiel

Gesamtpreis :	29.990,- €
Anzahlung :	4.500,- €
Nettodarlehensbetrag:	26.852,- €
Laufzeit :	48 Monate
Monatliche Rate :	280,- €
Schlussrate :	18.894,- €
Effektiver Jahreszins :	5,99 %p.A.
Sollzinssatz :	5,83 %
Bruttodarlehensbetrag :	32.324,- €
Zinsen:	--
Bearbeitungsgebühr :	--
Ratenabsicherung :	--
Mtl. Ratenabsicherung :	--
Bank :	Bank11 für Privatkunden und Handel GmbH, Hammer Landstraße 91, 41460 Neuss

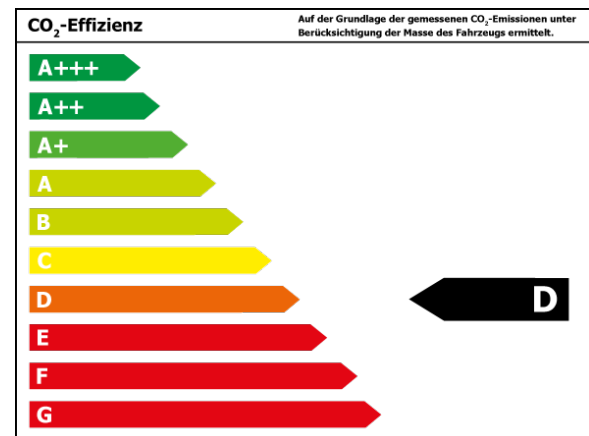
Verbrauch

Verbrauch und Emissionen (NEFZ) *

Innerorts* :	8,0 l/100 km
Ausserorts* :	5,1 l/100 km
Kombiniert* :	6,2 l/100 km
CO2-Emission* :	141,0 g/km

Verbrauch und Emissionen (WLTP) *

Langsam* :	7,7 l/100 km
Mittel* :	5,9 l/100 km
Schnell* :	5,3 l/100 km
Sehr schnell* :	6,4 l/100 km
Kombiniert* :	6,1 l/100 km
CO2-Emission* :	139 g/km



*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Ausstattungen

Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	Beheizbare Außenspiegel	Privacyverglasung
Nebelscheinwerfer	LED-Tagfahrlicht	Colorverglasung
Autom. abblend. Innenspiegel	LED-Rückleuchten	

Technik

Sperrdifferential	Bordcomputer	Partikelfilter
Start-Stop-Automatik	Schaltwippen	

Entertainment

Apple CarPlay	Android Auto	Musikstreaming
DAB	Telefonvorbereitung	Freisprecheinrichtung
Bluetooth	AUX-In	MP3
CD	Radio	USB-Anschluss
Touchscreen		

Komfort

Mehrzonenklimaautomatik	Sitzheizung	Lenkradheizung
Keyless Go	Tempomat	Park Distance Control
Geschwindigkeitsbegrenzer	Elektr. Aussenspiegel	Teilbare Rücksitzlehne
Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber
Mittelarmlehne	Zentralverriegelung	Servolenkung
Einstellbare Lenksäule	Lordosenstütze	Funkfernbedienung

Assistenzsysteme

Spurhalteassistent	Notbremsassistent	Müdigkeitserkennung
Abstands-/Kollisionswarner	Regensensor	Lichtsensoren

Sonstiges

Gepäckraumabdeckung	Alufelgen	Metallic
Dachreling		

Sicherheit

Reifendruckkontrolle	ESP	ABS
Traktionskontrolle	Airbag	Antriebsschlupfregelung
Beifahrerairbag	Wegfahrsperre	Seitenairbags
Kopfairbag	ISOFIX Kindersitzbefestigung	Notrufsystem
Pannenset		

Qualität

Scheckheftgepflegt	HU/AU neu	Nichtraucherfahrzeug
--------------------	-----------	----------------------

Beschreibung

Antriebs-Schlupfregelung (ASR), BORDCOMPUTER, Sitzbezug / Polsterung: Stoff, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Getriebe 7-Gang - DoppelkupplungsgetriebeDSG, Dachreling, Reifen-Reparaturset, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (1/3-2/3), Einparkhilfe hinten, Elektron. Querdifferentialsperre(XDS), Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) inkl. Geschw.-Begrenzer, Notrufsystem, Fensterheber elektrisch vorn und hinten mit Komfortschaltung, NebelscheinwerferLED mit Abbiegelicht, USB-Schnittstelle vorn (2-fach, Typ C), Zentralverriegelung/ Startanlage Keyless Go (Start-Stop-Knopf), Mobile Online Dienste Seat Connect, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Seitenairbag vorn mitte (Central Airbag), Heckleuchten Voll-LED mit Lichtband (Infinite Light), Klimaanlage Climatronic 3-Zonen, Mittelarmlehne vorn, LM-Felgen 7,5x17 (Dynamic III), Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar mit Spiegelabsenkung, ConstructionTimeMapping, Anti-Blockier-System (ABS), Tagfahrlicht LED, Kopf-Airbag-System, Reifenkontroll-Anzeige, Seitenairbag, Wegfahrsperr (elektronisch), Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Gepäckraumabdeckung/ Rollo, Licht- und Regensensor, Metallic-Lackierung, USB-Ladeanschlüsse (2-fach, Typ C) für 2.Sitzreihe, Full Link (MirrorLink, Apple CarPlay und Android Auto), 12V-Steckdose im Laderaum, Audiosystem mit Touchscreen-Farbdisplay, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Bluetooth-Schnittstelle mit Freisprecheinrichtung, Durchladeeinrichtung, Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC), Handschuhfach beleuchtet, Innenspiegel mit Ablendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Laderaumboden variabel, Lendenwirbelstütze, Lenkrad heizbar, Licht- und Sicht-Paket, Lichtassistent (Coming Home, Leaving Home), Mild-Hybrid 110 kW (Motor 1,5 Ltr. - 110 kW eTSI ACT), Müdigkeitserkennung, Radioempfang digital (DAB+), Scheinwerfer LED, SEAT Media-System Plus, Servotronic, Sitzheizung vorn, Sitzhöhenverstellung Fahrersitz, Sport/Lederlenkrad, Spurhalteassistent, Start/Stop-Anlage, Umfeldbeobachtungssystem(Front assist) mit City-Notbremsfunktion, Wärmeschutzverglasung, Winter-Paket

Autohaus Wagner GmbH

Angebotsnummer: 3646

Ausdruck vom: 24.04.2024



Autohaus Wagner GmbH

Angebotsnummer: 3646

Ausdruck vom: 24.04.2024



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Seat

Handelsbezeichnung: Leon

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

6,1 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

139,0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,1	l/100 km
▪ Innenstadt	7,7	l/100 km
▪ Stadtrand	5,9	l/100 km
▪ Landstraße	5,3	l/100 km
▪ Autobahn	6,4	l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: EUR
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

0,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.